



MKT VM je dvojzložkové pojivo na beznapäťové kotvenie

Použitie:

- kotvenie potrubí, inštalatérskych a klimatizačných rozvodov, konzol, polic, nosníkov a oceľových konštrukcií

na tvár

- skladujte v chlade

Typy:

- VM SF: vinylester bez styrénu, výborné únosnosti v betóne a dutej tehle, predĺžená životnosť kartuše, protipožiarne použitie
- VM PY: polyester, ekonomické kotvenie v betóne a dutej tehle v suchom prostredí

Stavebný materiál:

- betón, kameň, plná tehla, dutá tehla

Vlastnosti:

- jednoduchá aplikácia pomocou vytlačacej pištole
- vysoká únosnosť spojov
- vhodné do plných a dutých a dierovaných stavebných materiálov
- viacnásobné použitie kartuše s výmenou zmiešavacej dýzy
- na rozoberateľné kotvenie použitie oceľové puzdro s vnútorným závitom IGHM
- v dutých a dierovaných stavebných materiáloch použitie dierované plastové puzdro SH
- malé osové vzdialenosti
- možnosť kotvenia na okraji

Časové parametre

Teplota betónu a pojiva	Pracovný čas [min]	Čas vytvrdnutia [min]
-5°C	90	360
0°C	45	180
5°C	25	120
10°C	15	80
20°C	6	45
30°C	4	25
35°C	2	20

Pracovný postup:

1. Vyvŕtať otvor
- 2a. Vyčistiť otvor
- 2b. Vložiť plastové dierované puzdro
3. Pojivo vtlačať do otvoru od jeho konca
4. Vsadiť svorník rotáciou
5. Dodržať čas na chemickú reakciu, potom upevniť prvok

Dôležité upozornenie:

- prvých 10 cm je nepoužiteľných - pojivo voľne vytlačte pokiaľ nie je premiešané
- nevdychujte výpary, dráždi oči a pokožku
- udržiajte mimo dosah detí, horľavý
- pri práci používajte rukavice, ochranné okuliare alebo masku

Údaje v tomto technickom liste zodpovedajú súčasnemu technickému stavu. Spracovateľ musí vykonať, vzhľadom na rôznorodé možnosti použitia, vlastné skúšky a pokusy. Výrobca si vyhradzuje právo technických zmien. Spracovateľ musí dbať na všeobecné zákonné normy a ochranné práva tretích osôb. Október 2006. Vydáním nového technického listu sa tento stáva neplatným.

Počet kotvení z jednej náplne

Materiál	Objem [ml]	φ 8	φ 10	φ 12	φ 14	φ 16	φ 20	φ 24	φ 25
závitové tyče	235	70	42	22	-	12	6	3	-
	345	100	60	34	-	18	9	4	-
	380	114	70	38	-	21	11	5	-
armovacia oceľ krátka	235	66	34	19	13	9	5	-	-
	345	98	51	29	20	15	7	-	-
	380	109	57	33	22	17	8	-	-

Tabuľka - Doporučná únosnosť v betóne C25/30 - svorník VA

Rozmer	Diera do x ho [mm]	Únosnosť v ťahu VM SF Frec [kN]	Únosnosť v ťahu VM PY Frec [kN]	Uťahovací moment T [Nm]	Min. hrúbka betón. podkladu h [mm]
M8	10 x 80	8,1	4,9	10	110
M10	12 x 90	12,6	7,5	20	120
M12	14 x 110	17,7	10,6	40	140
M16	18 x 125	25,2	11,9	60	160
M20	24 x 170	37,9	19,9	120	220
M24	28 x 210	48,0	-	150	260

Spotreba dvojzložkového pojiva VM

Priemer [mm]	Tabuľka A [ml]	Tabuľka B [ml]
φ 8 / M8	3,2	3,4
φ 10 / M10	5,2	6,4
φ 12 / M12	9,4	10,8
φ 14	-	15,2
φ 16 / M16	16,7	20,6
φ 20 / M20	32,5	44,0
φ 24 / M24	68,0	-

